

	HOSPITAL DEPARTAMENTAL SAN RAFAEL DE ZARZAL E.S.E. Nit: 891900441-1				
	GERENCIA COMUNICACIONES EXTERNAS				
	CÓDIGO: P-GDG 01	VERSIÓN: 2	FECHA: 01/02/2014	TRD: 20-21.01	

Zarzal, 06 de agosto de 2020

“El valor de una nación no es otra cosa,
Que el valor de los individuos que la componen.”
John Stuart

Rector
Luis Alfredo Rivadeneira Gutiérrez
I.E. Normal Superior N.S. Mercedes
La Ciudad

Cordial saludo,

Por medio de la siguiente le invito a participar de la Audiencia pública de Rendición de Cuentas del Hospital Departamental San Rafael de Zarzal vigencia 2019, en cumplimiento de los Artículos 32 y 33 de la Ley 489 de 1998, que se realizará el próximo 28 de Agosto del 2020, a las 2:00 pm, de manera virtual.

El siguiente <https://www.facebook.com/HospitalDepartamentalSanRafaeldeZarzal/> es el link mediante el cual tendrá acceso a la Audiencia pública.

Para nosotros como institución es importante contar con su participación y la de sus colaboradores y familiares, al ser posibles beneficiarios de nuestros servicios.

Agradezco su atención y espero contar con su participación para seguir mejorando nuestros servicios.

Atentamente,



Julián Andrés Correa Trujillo
Gerente E.S.E.